



1,5L

ALI / CHD

France



12x1,5L PET

Carton

Palette

CARACTÉRISTIQUES

DÉNOMINATION : Eau minérale naturelle
LIBELLÉ CAISSE : CONTREX 1,5L PET
LOCALISATION DE LA SOURCE : CONTREXÉVILLE (Vosges)

Mg

Ca

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

BOUTEILLE 1,5L PET

Contenance : 1,5 L
Poids brut : 1,590 kg
Dimensions : Ø = 88 mm, H = 330 mm
Code EAN Bouteille : 7613035866386
DDM : 18 mois



CARTON DE 12 x 1,5L PET

Contenance : 18 L
Poids brut : 19,54 kg
Dimensions (LxPxH) : 362 x 270 x 335 mm
Code EAN Carton : 7613035867307



PALETTE 1000 x 1200 LOUÉE

Nombre total de bouteilles : 660
Nombre total de cartons : 55
Nombre de couches : 5
Nombre de cartons par couche : 11
Dimensions totales (LxPxH) : 1200 x 1000 x 1840 mm
Poids brut : 1105,60 kg
Code EAN palette : 7613035867314



Notes :

PRO à PRO

Date de validation
05/04/2019

Mise à jour Décembre 2016

MINÉRALISATION

Pour 1 litre / en mg		Na ⁺	Sodium 9,4
Ca ²⁺	Calcium 468	SO ₄ ²⁻	Sulfate 1121
Mg ²⁺	Magnésium 74,5	HCO ₃ ⁻	Bicarbonate 372

Résidu sec à 180°C : 2078 mg/l